

# BA Ennigerloh



Rottezeilen



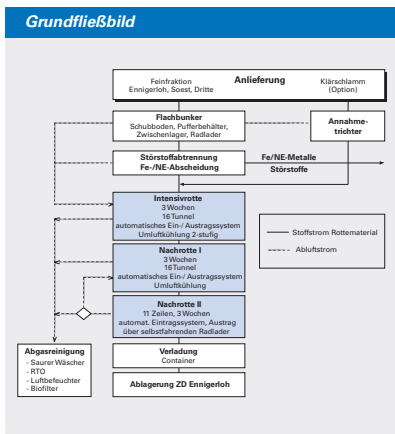
Nasskühlturm



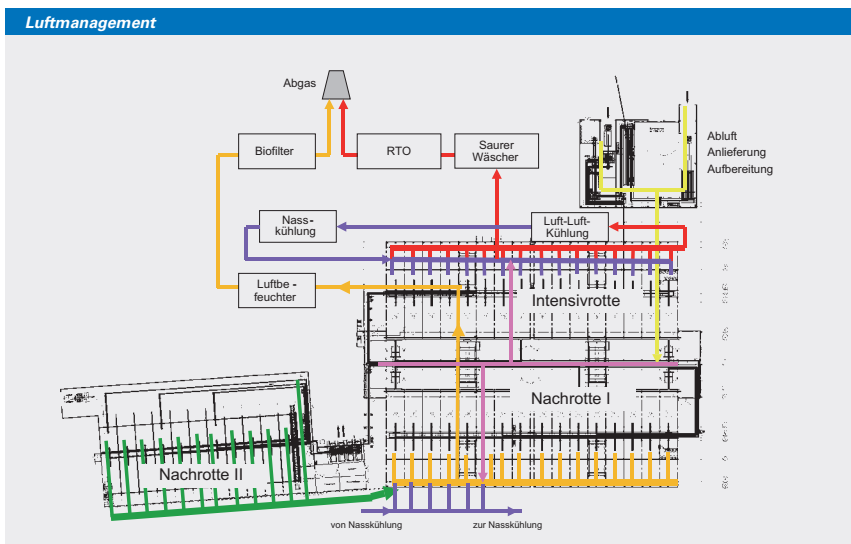
Tunnelfüll- und entleerhalle



Luftkühler



Abluftbehandlung



## Anlage:

Biologische Abfallbehandlungsanlage Ennigerloh

## Standort:

Entsorgungszentrum Ennigerloh

## Technische Verfahren:

Biologie: 32 Tunnel (32x6x2,75 m)  
11 Zeilen (32x6x3,4 m)

Abluft: Saurer Wäscher, RTO und Biofilter

## Durchsatzleistung:

100.000 Mg/a

## Auftraggeber:

BIOWEST  
Biologische Abfallbehandlung Westfalen GmbH

## Betreiber:

ECOWEST Entsorgungsbund Westfalen GmbH

## Anlagengerichter:

ARGE BA Ennigerloh  
Fa. Horstmann GmbH & Co. KG  
Fechtelkord & Eggersmann GmbH

## Planung, Bauüberwachung:

Planungsgemeinschaft iba GmbH / IWA mbh

## Baufeldgröße:

ca. 2,0 ha

## Hallenabmessungen:

Gesamt: ca. 15.000 m<sup>2</sup>  
Anlieferungs-/Aufbereitungshalle: ca. 1.200 m<sup>2</sup>  
Intensivrotte und Nachrotte I: ca. 10.000 m<sup>2</sup>  
Nachrotte II: ca. 3.200 m<sup>2</sup>  
sonstige Anlagen- und Betriebsräume: ca. 600 m<sup>2</sup>

## Verkehrsflächen:

ca. 6.000 m<sup>2</sup>

## elektr. Anschlussleistung:

ca. 2,5 MW

## Realisierungszeit:

ca. 3 Jahre  
Entwurfsplanung, Ausschreibung bis Beginn  
Warme Inbetriebnahme

## Bau- und Montagezeit:

19 Monate