

BA Wiefels



Gesamtansicht



Pulper / Stofflöser

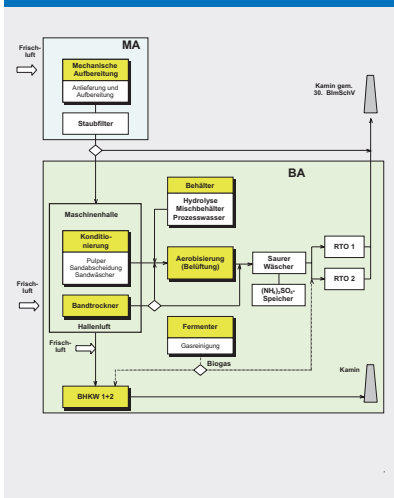


Bandrockner

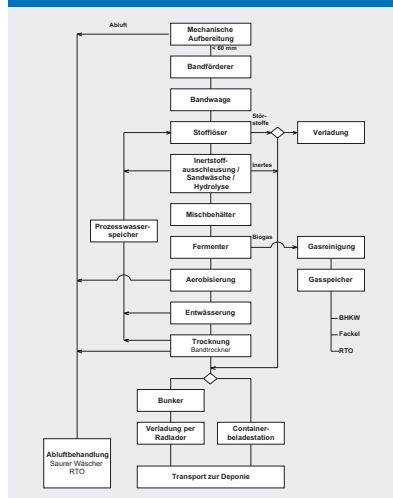


Abluftbehandlung mit RTO

Abluftkonzept



Vereinfachtes Verfahrenskonzept



Anlage:

BA Wiefels

Standort:

Abfalldeponie Wiefels

Technische Verfahren:

BA: Nassvergärung mit Aerobisierung und thermischer Trocknung

Abluft: Staubfilter, Saurer Wäscher, RTO

Biogas: Aktiv-Kohle und biologische Entschwefelung

Durchsatzleistung:

MBA: 113.500 Mg/a

BA: 80.000 Mg/a

Auftraggeber:

Zweckverband Abfalldeponie Friesland / Wittmund (ZVAD)

Betreiber:

Arbeitsgemeinschaft MBA Wiefels Matthäi / Heinemann

Anlagenerrichter:

Horstmann GmbH & Co. KG

Planung, Bauüberwachung:

Planungsgemeinschaft iba GmbH / gewitra mbH

Baufeldgröße:

1,5 ha

Hallen- und Behälterabmessungen:

Maschinenhalle: 50 x 25 m, 1.250 m²

Hydrolyse / Vergärung: 25.500 m³

Aerobe Stabilisierung: 5.000 m³

Verkehrsflächen:

3.500 m²

Biogasproduktion:

rd. 1.000 Nm³/h

Baubeginn:

September 2004

Warme Inbetriebnahme:

Januar 2006