

# MBA Lübeck



Bogenbandsichter



Anlieferung



Trommeltrockner



Blick in die Aufbereitung



Fermenter



Behälterfeld mit Rohrbrücke

## Anlage:

MBA Lübeck

## Standort:

Deponie Niemark

## Technische Verfahren:

MA: Vorzerkleinerung, Siebung, Sichtung, NIR-Technik, Nachzerkleinerung

BA: Nassvergärung mit aerober Stabilisierung und thermischer Trocknung

Abluft: Staubfilter, Saurer Wäscher, RTO

Biogas: Verstromung über BHKW

## Durchsatzleistung:

MBA: 146.000 Mg/a

BA: 81.000 Mg/a

## Auftraggeber:

Entsorgungsbetriebe Lübeck (EBL)

## Betreiber:

Entsorgungsbetriebe Lübeck (EBL)

## Anlagenerrichter:

Haase Anlagenbau AG

## Planung, Bauüberwachung:

Planungsgemeinschaft iba GmbH/BUV GmbH

## Hallen- und Behälterabmessungen:

Anlieferungshalle: 54 x 60 m, 3.240 m<sup>2</sup>

Aufbereitungshalle: 60 x 36 m, 2.160 m<sup>2</sup>

Hydrolyse / Vergärung: 14.000 m<sup>3</sup>

Aerobisierung: 8.000 m<sup>3</sup>

## Verkehrsflächen:

18.000 m<sup>2</sup>

## Biogasproduktion:

ca. 1.000 Nm<sup>3</sup>/h

## Stromerzeugung aus Biogas:

rd. 15,0 MWh/a

## Baubeginn:

Mai 2004

## Warme Inbetriebnahme:

Juli 2005

## Grundfließbild

