

MBA Pohlsche Heide



Gesamtansicht



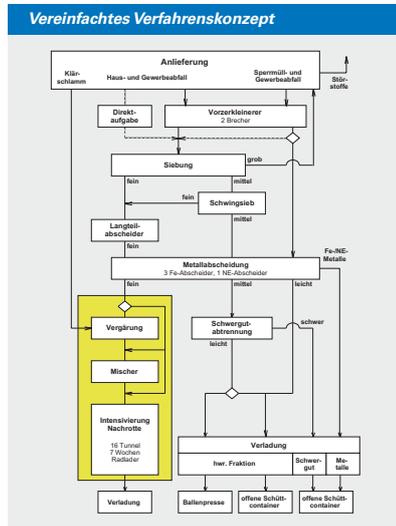
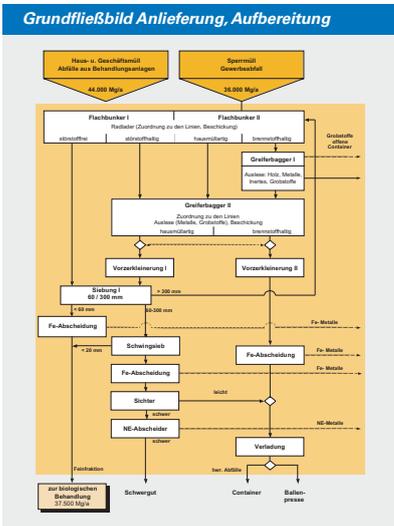
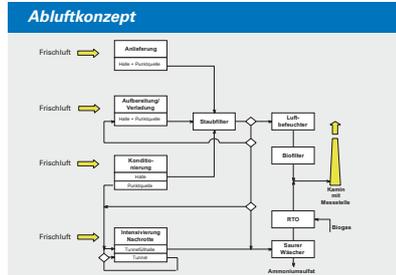
Luftbild RTO



Vergärung



Aufbereitung



Anlage:

MBA Pohlsche Heide

Standort:

Entsorgungszentrum Pohlsche Heide

Technische Verfahren:

MA: Vorzerkleinerung, Siebung, Sichtung, Metallabscheidung

BA: Trockenvergärung, Nachrotte in 16 Tunneln (28x6,5x2,7m)

Abluft: Saurer Wäscher, RTO, Biofilter

Durchsatzleistung:

MA: 80.000 Mg/a

BA: 37.500 Mg/a

Auftraggeber:

AML Immobilien GmbH

Betreiber:

GVoA mbh & Co. KG

Anlagengerichter:

ARGE MBA Pohlsche Heide
Fa. Horstmann GmbH & Co. KG,
Fechtelkord & Eggersmann GmbH
Temme GmbH & Co. KG

Planung, Bauüberwachung:

Planungsgemeinschaft iba GmbH / IWA mbh

Baufeldgröße:

ca. 3 ha

Hallen- und Behälterabmessungen:

Gesamt: ca. 11.500 m³
Anlieferungshalle: ca. 2.750 m²
Aufbereitungshalle: 1.720 m²
Konditionierung: 1.030 m²
Fermenter: 2.140 m³
Intensivrotte: 2.450 m²
Nachrotte: 2.790 m²

Verkehrsflächen:

ca. 14.515 m²

Biogasproduktion:

ca. 350 Nm³/h

elektrische Anschlussleistung:

ca. 2,5 MW

Realisierungszeit:

ca. 4 Jahre, gestufte Realisierung

Baubeginn:

2002

Inbetriebnahme:

2005

Bau- und Montagezeit:

13 Monate